

## Technische Details

### FEX 3000

Spannung	100-120 V 50/60 Hz oder 230 V 50/60 Hz
Motorleistung	1,1 kW
Luftmenge max. freiblasend an Turbine	460 m <sup>3</sup> /h
Luftmenge max. im Betriebs- zustand, gemessen am Ende von 6 m Schlauch	260 m <sup>3</sup> /h
Sauganschluss	2 x DN 50 hinten (weitere Varianten möglich)
Maximal einsetzbare Länge Saugschlauch	12 m
Luftauslass	Gitter oder Abluftstutzen
Unterdruck max.	10.000 Pa
1. Filterstufe, Vorfilter	frei wählbar (z.B. G4, M5, F9, H13)
2. Filterstufe, Hauptfilter, Schwebstofffilter H13/H14	5,6 m <sup>2</sup>
3. Filterstufe, Hauptfilter, Aktivkohleschüttung	5,8 kg
Schalldruckpegel	ca. 60 dB(A)
Gewicht	65 kg
Abmessung	430x400x996 mm
Schutzart	IP 55
Schnittstelle	M12
Gehäuse	Edelstahl

#### Aufbau

- Absaugsystem für alle Anwendungen einsetzbar
- Edelstahlgehäuse in IP55 Ausführung
- Ex-Ausführung für Einsatz in Ex-Zone 22 (nach ATEX 2014/34/EU) oder W3 Ausführung – IFA geprüft
- Abluftleistung während des Betrieb stufenlos regelbar
- Poka yoke-Ausführung im Umgang mit der Anlage und den Filtern
- Prallplattenabscheider integriert
- Absolut sichere Filterverriegelung/ Filteranpressung
- Die Filterkassetten sind komplett veraschbar
- Mechanische Absperrung für einen kontaminationsarmen Filterwechsel

#### Flexibilität

- Eine Vielzahl von möglichen Sauganschlüssen links/rechts/hinten/oben in DN50/DN80, leicht anpassbar
- Umluft- oder Abluftbetrieb möglich, auch nachträglich sehr einfach umrüstbar
- Absaugarm direkt auf das System montierbar (DN50/DN75)

#### Überwachungsmechanismen

- Anzeigen der Filterstati und Belegungsgrad in Echtzeit
- Füllstandsmeldungen
- Filterdurchbruch (optional)
- Schlauch verstopft/zu
- Schlauch ab
- Türe nicht geschlossen
- Filter nicht richtig positioniert/angepresst
- Sättigung des Aktivkohlefilters (optional)

#### Steuerung

- Übersichtlicher Steuerung, intuitiv bedienbar
- Leicht verständliches Display
- M12-Schnittstelle zur Ansteuerung über externe Anlagen und zur Datenübertragung
- Menügeführter Ablauf beim Filterwechsel mit Dokumentation

#### Filteraufbau

- Mehrstufiger Filteraufbau
- Filter nahezu in allen Kombinationen einsetzbar
- Mögliche Filter sind:
  - Streckmetallfilter
  - verschiedene Vorfilter (G4, M5, F9, H13)
  - H13/H14 Filter
  - Aktivkohle
  - nachgeschalteter H14 Filter für Einsatz im Reinraum
  - Sonderfilter für besondere Anwendungen

## Eine für alle Fälle



**IVH Absaugtechnik e.K.**  
Kreuzbergstraße 14  
97828 Marktheidenfeld

Telefon +49 (0) 93 91 - 81 060-0  
Fax +49 (0) 93 91 - 81 060-10  
info@ivh-absaugtechnik.de  
www.ivh-absaugtechnik.de

## FEX 3000

Prozessanpassbares Absaugsystem



MADE IN GERMANY



Abluftöffnung und elektr. Anschlüsse geschützt, Hutze abnehmbar

Doppelsauganschluss hinten (weitere Varianten möglich), Absaugarm optional erhältlich



Elektrische Schnittstelle M12

## Filtertechnik

- Drei unabhängig voneinander austauschbare Kassettenfilter mit einzeln herausnehmbaren Filtereinsätzen
- MDF-Rahmen, komplett veraschbar
- Filterstufe 1, Vorfilter: G4, M5, F9, H13 (frei wählbar)
- Filterstufe 2, Hauptfilter: Schwebstofffilter H13/H14
- Filterstufe 3, Hauptfilter: Aktivkohle 5,8 kg
- Weitere Filterkombinationen verfügbar
- Zum Schutz bei Funkenflug optional Streckmetallfilter
- Benutzerfreundlicher, kontaminationsarmer Filterwechsel

## Steuerungstechnik

- Intuitive Bedienung per Tastenfeld
- Geräteparameter individuell anpassbar
- Saugleistung während des Betriebs stufenlos regelbar
- Anzeige von Gerätestatus und Warnungen in leicht verständlichen, intuitiven Piktogrammen und optischer Signalisierung durch LED-Farbwechsel
  - Filterstatus
  - Füllstandsmeldungen
  - Filterdurchbruch
  - Gerätestörungen, z.B. Schlauch zu, Schlauch ab, Tür auf etc.
  - Meldungen über den Status des optionalen Gas- und Partikelsensors
- M12-Schnittstelle
  - Aktivierung der Absauganlage durch externe Systeme und Kommunikation mit externen Anlagen erfolgt über eine M12-Schnittstelle (8-polig)



## BESONDERHEITEN DER FEX 3000

- Zur Absaugung von Laserrauch, Schweiß- und Löt Rauch, Schneidrauch sowie verschiedenen Dämpfen und Lösungsmitteln.
- Hohe Qualitätsstandards – für den 3-Schicht-Betrieb geeignet.
- Komfortabler Filterwechsel durch 3-Kassetten-System mit einzeln herausnehmbaren Filtereinsätzen.
- Zuverlässiges Ausfiltern von Schwebstoffen durch den Einsatz eines abgestuften Kombifiltersystems (individuell anpassbar).
- Aktivkohleanteil im Hauptfilter eliminiert Gerüche in der Abluft.
- Absaugung mit mehreren Schläuchen oder Absaugarm, Schlauchanschluss hinten, oben oder an den Seiten.
- Moderne Steuerungstechnik ermöglicht das stufenlose Regeln der Absaugleistung während des Betriebs.
- Über intuitives Bedienfeld leicht und komfortabel an die individuellen Anforderungen anzupassen.
- Übersichtliches Grafikdisplay und große, mehrfarbige LEDs für schnellen Überblick über Gerätestatus, Einstellungen oder Fehlerquellen.
- Anschluss für Ein-/Aus-Fernsteuerung
- Ex-geschützt nach ATEX für die sichere Absaugung in Zone 22: Geräteausstattung und Geräteteile elektrisch leitfähig.
- Umluft- oder Abluftbetrieb möglich

### Optionale Ausführungen:

- W3-Ausführung – IFA geprüft
- Säurebeständige Ausführung

Prozessanpassbares Absaugsystem

FEX 3000