

### Technische Details

	FEX 1000	FEX 2000
Spannung bei 50/60 Hz	230 (oder 110) Volt	230 (oder 110) Volt
Motorleistung	1.100 Watt	1.100 Watt
Luftmenge max. freiblasend an Turbine (regelbar)	350 m <sup>3</sup> /h	350 m <sup>3</sup> /h
Luftmenge max. im Betriebszustand (regelbar)	200 m <sup>3</sup> /h	200 m <sup>3</sup> /h
Sauganschluss	2 x DN 50 hinten o. 1 x DN50/DN80 oben	2 x DN 50 hinten o. 1 x DN50/DN80 oben
Max. einsetzbare Länge Saugschlauch	12 m (Ø 50 mm)	12 m (Ø 50 mm)
Unterdruck max.	10.000 PA	10.000 PA
1. Filterstufe Speicherfilter	frei wählbar (z.B. G4, M5, F9, H13)	
2. Filterstufe Schwebstofffilter H13/H14	2,8 m <sup>2</sup>	5,6 m <sup>2</sup>
3. Filterstufe Aktivkohle-Schüttung	3,0 kg	5,8 kg
Schalldruckpegel	62 dB(A)	62 dB(A)
Gewicht	55 kg	60 kg
Abmessungen	436 x 527 x 638 mm	436 x 527 x 882 mm
Schutzart	IP 55	IP 55
Schnittstelle	M12	M12
Betriebstemperatur	5-40 °C	5-40 °C
Betriebsfeuchtigkeit (nicht kondensierend)	10-90%	10-90%
Edelstahlgüte	1.4301 VA	1.4301 VA



MADE IN GERMANY



MADE IN GERMANY

**IVH Absaugtechnik e.K.**  
Kreuzbergstraße 14  
97828 Marktheidenfeld

Telefon +49 (0) 93 91 - 81 060-0  
Fax +49 (0) 93 91 - 81 060-10  
info@ivh-absaugtechnik.de  
www.ivh-absaugtechnik.de

## FEX 1000 | FEX 2000

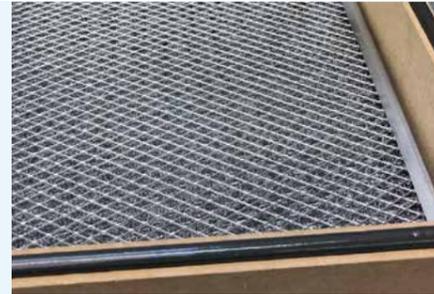
Prozessanpassbare Absaugsysteme



Bedienelement



2 Schlauchanschlüsse



Streckmetallfilter



M12-Schnittstelle



Die FEX 1000 mit 2-Kassetten-System



Das 3-Kassetten-System der FEX 2000



## Filtertechnik

- Komfortabler Filterwechsel durch **2- bzw. 3-Kassetten-System** mit einzeln herausnehmbaren Filtereinsätzen
- Zuverlässiges Ausfiltern von Schwebstoffen durch den Einsatz eines abgestuften Kombifiltersystems (individuell anpassbar).
- Aktivkohleanteil im Hauptfilter eliminiert Gerüche in der Abluft.
- Zum Schutz bei Funkenflug optional Streckmetallfilter erhältlich

## Steuerungstechnik

- Intuitive Bedienung per Tastenfeld
- Geräteparameter individuell anpassbar
- Saugleistung während des Betriebs stufenlos regelbar
- M12-Schnittstelle
  - Aktivierung der Absauganlage durch externe Systeme und Kommunikation mit externen Anlagen erfolgt über eine M12-Schnittstelle (8-polig)
- Anzeige von Gerätestatus und Warnungen in leicht verständlichen, intuitiven Piktogrammen und optische Signalisierung durch LED-Farbwechsel:
  - Filterstatus Warnung bei ca. 80 % voll, Störung bei ca. 100 % voll
  - Meldungen über Filterdurchbruch (optional)
  - Überwachung Sättigung Aktivkohle (optional)

## BESONDERHEITEN DER FEX 1000 | FEX 2000

- Prozessanpassbare Absaugsysteme für das Absaugen von Löt- und Laserrrauch, Schneiderrrauch sowie verschiedenen Dämpfen und Lösemitteln
- Hohe Qualitätsstandards – für den **3-Schicht-Betrieb** geeignet
- Leistungsstarkes dauerbetriebsfestes EC-Gebläse, Absaugung großer Luftvolumen
- Absaugung mit bis zu zwei Schläuchen oder einem Absaugarm, Schlauchanschluss hinten oder oben
- Moderne Steuerungstechnik mit Anzeige Gerätestatus und Filtermeldungen ermöglicht das stufenlose Regeln der Absaugleistung während des Betriebs
- Zuverlässige Filtration durch abgestuftes Kombifilter-System
- Anschluss für Ein-/Aus-Fernsteuerung
- EX-geschützt nach ATEX für die sichere Absaugung in Zone 22: Geräteausstattung und Geräteteile elektrisch leitfähig
- Umluft- oder Abluftbetrieb möglich

Prozessanpassbare Absaugsysteme

**FEX 1000 | FEX 2000**